

## RH 300 B

*Une locomotive puissante, robuste et compacte pour chemin de fer industriel et gare de triage à un faible coût.*

### Principaux avantages

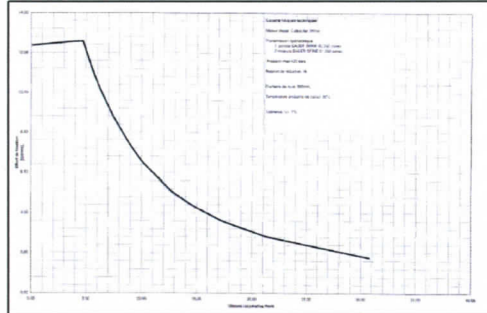
Les locomotives CMI Hydrostatique offre les avantages suivants:

- Des performances plus élevées pour une même puissance, grâce à un accroissement de rendement global
- Pas de vitesse minimum continue
- Faibles nuisances (bruit)
- Une conception souple et modulaire garantissant une accessibilité parfaite à tous les organes
- Design moderne
- Maintenance aisée et de faible coût
- Fiabilité et longévité optimale
- Souplesse d'utilisation



### Caractéristiques principales

Moteur Diesel	:	Caterpillar C10
Puissance	:	350 cv
Transmission	:	Hydrostatique
Poids	:	30 to 40 tonnes
Vitesse maximum	:	30 Km/h
Vitesse minimum continue	:	0 Km/h
Effort de traction	:	120 Kn
Diamètre des roues	:	920 mm
Ecartement de voie	:	Tous
Longueur	:	6625 mm
Largeur	:	2800 mm
Hauteur	:	3460 mm
Equipements en option	:	Radiocommande, Attelage Automatique, Double traction, Homme-mort, Système antipatinage/ antienrayage.

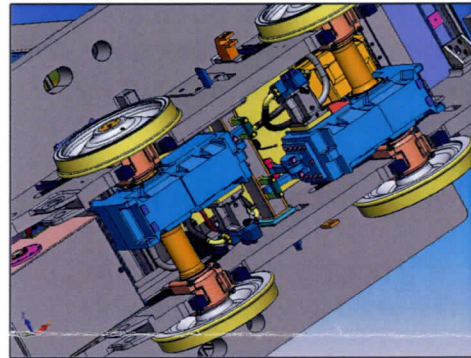


## *Courbe d'effort de traction*

- Effort de traction maximum et constant depuis 0 km/h jusqu'aux environs de 10 km/h sans échauffement.

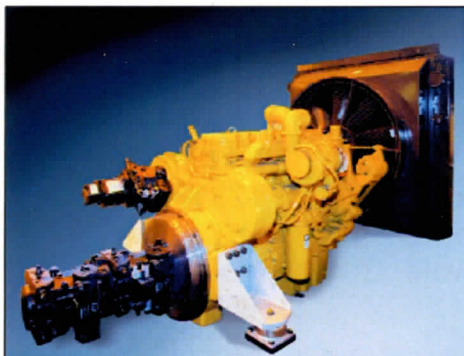
## *Disposition des réducteurs d'essieux*

- Moteurs hydrauliques directement flasqués sur les réducteurs d'essieux à deux étages.



## *Ensemble moteur Diesel/pompes de traction*

- Moteur Diesel certifié STAGE II – TIER II pour le respect de l'environnement



omique

- Commande traction/freinage par joystick

